

# Betún Modificado de Alta Viscosidad PMB 45/80-75 AV



Ligantes especiales



El betún modificado de alta viscosidad, **PMB 45/80-75 AV**, está especialmente diseñado para **mezclas resistentes a la propagación de fisuras**.

Este ligante se obtiene mediante un proceso de reticulación química con alto contenido en polímero que presenta una estructura microscópicamente homogénea y totalmente estable al almacenamiento. Las propiedades conseguidas superan notablemente a las de los betunes modificados tradicionales.

La innovación tecnológica aportada por el betún modificado de alta viscosidad, nos permite avanzar en los procesos de fabricación de mezclas antifisuras y otras mezclas especiales.

Gracias a la elevada calidad y valor técnico del PMB 45/80-75 AV se consigue minimizar el mantenimiento e incrementar la vida del firme, lo que se traduce en una disminución de costes.

## / APLICACIONES

Las principales aplicaciones del PMB 45/80-75 AV son las siguientes:

- Mezclas para capas de rodadura de altas prestaciones resistentes a la propagación de fisuras en superficie. Con este ligante se pueden fabricar mezclas con granulometrías abiertas/discontinuas con dotaciones de betún del 6-7,5 % y gran resistencia a la fatiga.
- Mezclas antifisuras en sistemas intercapa.

## / CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

En la siguiente tabla se muestran las características del betún PMB 45/80-75 AV:

CARACTERÍSTICAS		UNE EN	UNIDAD	PMB 45/80-75 AV
<b>Ensayos sobre el betún original</b>				
Penetración a 25°C		1426	0,1 mm	45-80
Punto de reblandecimiento		1427	°C	≥ 75
Cohesión. Fuerza-ductilidad		13589 13703	J/cm <sup>2</sup>	≥ 3 a 5°C
Punto de fragilidad de Fraass		12593	°C	≤ -15
Recuperación elástica a 25°C		13398	%	≥ 80
Estabilidad al almacenamiento	Diferencia de punto de reblandecimiento	13399 1427	°C	≤ 5
	Diferencia de punto de penetración	13399 1426	0,1 mm	≤ 13
Punto de inflamación		ISO 2592	°C	≥ 235
<b>Durabilidad-Resistencia al envejecimiento EN 12607-1</b>				
Cambio de masa		12607-1	%	≤ 1,0
Penetración retenida		1426	%	≥ 60
Incremento del punto de reblandecimiento		1427	°C	≤ 10
Disminución del punto de reblandecimiento		1427	°C	≤ 5

## / RECOMENDACIONES DE USO

RANGOS DE TEMPERATURAS RECOMENDADOS PARA SU APLICACIÓN	MEZCLADO	170 - 180°C
	EXTENDIDO Y COMPACTACIÓN	165 - 175°C

*Datos orientativos, no contractuales, y no sujetos a especificación. Las temperaturas dependerán de las curvas de viscosidad específicas de cada producto.*

## / COMPORTAMIENTO DEL PRODUCTO EN LA MEZCLA

El campo de aplicación más interesante para estos ligantes es el de las mezclas en caliente con alta resistencia a la fisuración por reflexión. El betún confiere a la mezcla unas características reforzadas de recuperación elastomérica presentando además una muy buena resistencia a las deformaciones plásticas a altas temperaturas y un excelente comportamiento flexible a bajas temperaturas.

La mayor viscosidad que presenta el betún modificado PMB 45/80-75 AV y un alto contenido en huecos de la mezcla permiten una alta dotación del ligante sin escurrimientos, lo que confiere el comportamiento y las propiedades deseadas a la mezcla.

